

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА – СЛИВЕН

К О Н С П Е К Т

ПО ОБЩОТЕХНИЧЕСКА ПОДГОТОВКА - От III – VIII клас

Утвърждавам:.....

Директор: / инж. Елена Атанасова /

1. Стандарти и основни елементи на техническия чертеж – формати, линии, мащаби, надписи
2. Изобразяване на детайли – основни изгледи, разчитане
3. Сечения и разреза – същност, видове, приложение
4. Оразмеряване и означения в чертежите
5. Изобразяване на основни машинни елементи
6. Техническа и технологична документация
7. Разчитане и използване на техническа документация
8. Основни видове материали и техните свойства
9. Метали и сплави в транспортните средства
10. Неметални материали и композити
11. Експлоатационни материали – горива, масла, течности
12. Приложение на материалите в транспортната техника
13. Основни методи за обработка на материали
14. Корозия и защита на материалите
15. Безопасност и екологични изисквания при работа с материали
16. Основни понятия в техническата механика – сили, равновесие
17. Системи от сили и моменти
18. Опори, опорни реакции и равновесие на греди
19. Център на тежестта и триене
20. Основни понятия в съпротивление на материалите – напрежения, деформации

21. Видове натоварвания – опън, натиск, огъване, усукване
22. Основни машинни елементи – класификация и предназначение
23. Съединения и предавки – видове и приложение
24. Измерване и контрол на размери
25. Избор и приложение на машинни елементи в практиката

Изготвил:

/ инж. Ст. Ангелова /

КРИТЕРИИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ

- **Оценка Слаб (2):** Ученикът не притежава минимум от знания по теория на професията: **Общотехническа подготовка – ОтПП**, не разпознава основните видове линии, машинни детайли или свойства на материалите и не може да разчете елементарен технически чертеж.
- **Оценка Среден (3):** Ученикът е усвоил само най-основни понятия и дефиниции на репродуктивно ниво. Може да разпознае мащабите и стандартните линии, но изпитва сериозни затруднения при прилагането на знанията в практически задачи (разчитане на разрези, допуски или грапавост) и бърка основни механични закони.
- **Оценка Добър (4):** Ученикът показва добро разбиране на учебния материал. Справя се с теоретичните въпроси по материалознание и машинни елементи, разбира същността на деформациите в механиката и може самостоятелно да се ориентира в стандартен чертеж, като допуска незначителни пропуски при по-сложни графични означения.
- **Оценка Много добър (5):** Ученикът демонстрира трайни теоретични знания и много добри практически умения. Правилна логическа връзка между свойствата на материалите и тяхната обработка, анализира състояния на равновесие в механиката и безпроблемно разчита сложни конструктивни елементи, означения за грапавост и сглобки по чертежа.
- **Оценка Отличен (6):** Ученикът е овладял напълно и в дълбочина учебната програма. Показва висока техническа грамотност, пълна точност при разчитане на правоъгълни проекции и разрези, отлично познаване на стандартите на ЕСКД (Единна система за конструкторска документация) и способност за прилагане на техническо мислене при комплексни въпроси.

Изготвил:

/ инж. Ст. Ангелова /